
















## かしめ方法によるピン頭形状の差異(プレス方式とバルテック方式の比較)

			ピン長さによる区分				
かしめ方法	評価項目	単位	ピン1	ピン2	ピン3	ピン4	ピン5
かしめ方法	かしめ前高さ	[mm]	2.00	1.75	1.50	1.25	1.00
	スパン高さ	[mm]	2.50	2.25	2.00	1.75	1.50
ラックピニオン式ハンドプレス	サンプル番号		1	2	3	4	5
	かしめ後高さ	[mm]	0.660	0.505	0.419	0.329	0.073
	ストローク	[mm]	1.340	1.245	1.081	0.921	0.927
	かしめ推力	[N]	2032	2256	2538	2011	2559
	引抜き強度	[N]	657	608	527	468	541
	かしめ状況		座屈大	座屈中	座屈中	座屈小	座屈なし
	ピン写真						
バルテック(かしめ後の高さ一定)	サンプル番号		1B	2B	3B	4B	5B
	かしめ後高さ	[mm]		0.343	0.312	0.329	0.324
	ストローク	[mm]		1.407	1.188	0.921	0.676
	かしめ推力	[N]	600	600	600	600	600
	引抜き強度	[N]	239	*307	*294	210	132
	かしめ状況		座屈大	座屈なし	座屈なし、追込不足	座屈なし、追込不足	座屈なし、追込不足
	ピン写真						
バルテック(上面ギリギリまでかしめ)	サンプル番号		1C	2C	3C	4C	5C
	かしめ後高さ	[mm]		0.237	0.159	0.119	0.110
	ストローク	[mm]		1.513	1.341	1.131	0.890
	かしめ推力	[N]	600	600	600	600	600
	引抜き強度	[N]	186	274	138	89	155
	かしめ状況		座屈中	座屈なし	座屈なし	座屈なし	座屈なし
	ピン写真						

注) \* マークの数値は抜去作業ミスにより参考とします。